DEMONSTRATIVO FINANCEIRO			
PERÍODO DE 01 A 31/03/2019			
MÊS MAR/19 EM REAIS R$			
Associação da Turma Almirante Alexandrino de Alencar			
RECEITAS MAR/19		**DESPESAS MAR/19**	
SALDO ANTERIOR RECEBIDO 1MAR(11.	**11.147,14**	**DESPESAS BANCÁRIAS**	**107,60**
- CONTA CORRENTE	7.167,65	Tarifa cesta empresarial	85,00
- POUPANÇA	36,01	Tarifa extrato inteligente	12,50
Contigência SRF adiantamento à Diretoria	3.943,48	Tarifa TED	10,10
CONTRIBUIÇÃO SÓCIOS	**3.490,00**	**DESPESAS OPERACIONAIS**	**1.250,00**
E-CONSIG PAPEM(BILHETE PAGAMENTO)	3.490,00	Ressarcimento PHM Atlantico	1.250,00
\\			
\\			
\\			
==========			
OUTROS DEPÓSITOS EM C/C	**6.054,45**	**DESPESAS ADMINISTRATIVAS**	**2.103,12**
Adiantamento colaborativo festa fim de ano	6.000,00	Contadora Edilia	850,00
SUMUP	54,45	Tributos Municipais	858,12
		Certificadora CERTISGN	395,00
==========		**Total das Despesas MAR/19**	**3.460,72**
RENDIMENTOS/JUROS/CORREÇÃO	**0,31**		
Poupança	0,31		
		SALDO EM 31MAR, P/1ABR(17.231,18	**17.231,18**
\\		CONTA CORRENTE	12.001,38
\\		POUPANÇA	36,42
\\		Contingência SRF/Diretoria	5193,38
\\			
\\			
\\			
==========			,
RECEITAS TOTAIS MAR/19	**20.691,90**	**MOVIMENTAÇÃO TOTAL MAR/19**	**20.691,90**

Nilo Sergio dos Santos Guedes
TESOUREIRO

Afrânio de Paiva Moreira Junior
DIRETOR-PRESIDENTE