

<b>DEMONSTRATIVO FINANCEIRO</b>			
<b>PERÍODO DE 01 A 31/10/2018</b>			
<b>MÊS DE OUT/18 EM REAIS R\$</b>			
<b>Associação da Turma Almirante Alexandrino de Alencar</b>			
<b>RECEITAS OUT/18</b>		<b>DESPESAS OUT/18</b>	
<b>SALDO ANTERIOR RECEBIDO 01OUT</b>	<b>10.915,27</b>	<b>DESPESAS BANCÁRIAS</b>	<b>111,50</b>
CONTA CORRENTE	7.710,78	Tarifa cesta empresarial	78,00
POUPANÇA	3.271,72	Tarifa extrato(11,90+2,60)	14,50
Dinheiro(adiantamento)	-67,23	DOC/TEDs	19,00
		\\	
<b>CONTRIBUIÇÃO SÓCIOS</b>	<b>4.160,00</b>	<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>4.436,00</b>
E-CONSIG PAPEM(Bilhete de Pagamento)	4.160,00	Clube Aeronáutica/TED Mário	3.436,00
		Bahia/William A.Pinheiro	1.000,00
<b>OUTROS DEPÓSITOS EM C/C(à vista)</b>	<b>0,00</b>	<b>DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>	<b>0,00</b>
		\\	
\\		\\	
		\\	
		\\	
		\\	
		\\	
=====		<b>Total das Despesas OUT/18</b>	<b>4.547,50</b>
<b>RENDIMENTOS/JUROS/CORREÇÃO</b>	<b>16,55</b>		
Poupança	16,55		
		<b>SALDO 31OUT, PASSA para 1NOV</b>	<b>10.544,32</b>
\\		CONTA CORRENTE	7.323,28
\\		POUPANÇA	3.288,27
\\		Dinheiro(adiantamento da Diretoria)	-67,23
=====			
<b>RECEITA TOTAL RECEBIDA OUT/18</b>	<b>15.091,82</b>	<b>MOVIMENTAÇÃO TOTAL OUT/18</b>	<b>15.091,82</b>

Nilo Sergio dos Santos Guedes  
TESOUREIRO

Afrânio de Paiva Moreira Junior  
DIRETOR-PRESIDENTE